

L'ORIGINAL.
POUR LA
VERTICALE.

STRIEBIG ExpertCut OPTIMISATION DE LA COUPE

LA VERSION „PROFESSIONNELLE“ POUR CONTRÔLE ET STRIEBIG 4D



STRIEBIG ExpertCut AVANTAGES ET FONCTIONS

Vous transférez des listes de pièces à partir de systèmes ERP ou CAD standard et les optimisez avec le logiciel d'optimisation de coupe STRIEBIG directement sur le lieu de travail. Vous pouvez également utiliser le programme pour éditer et gérer des listes de tâches, de matériaux et d'articles.

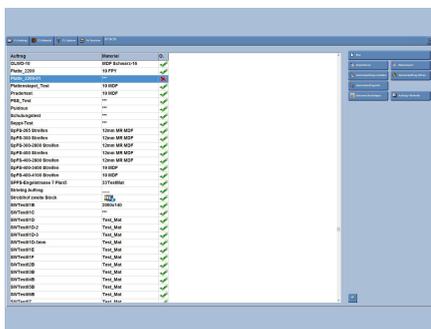
Vous pouvez transférer le plan de découpe de votre poste de travail directement vers le CONTROL ou STRIEBIG 4D. La visualisation intelligente sur l'écran tactile de 12 pouces guide ensuite l'opérateur à travers les différentes étapes de la découpe.

A l'aide de la touche START, l'opérateur positionne l'unité de sciage et la butée longitudinale (EPS- X) sur la CONTROL et la STRIEBIG 4D et se déplace automatiquement vers les dimensions définies.

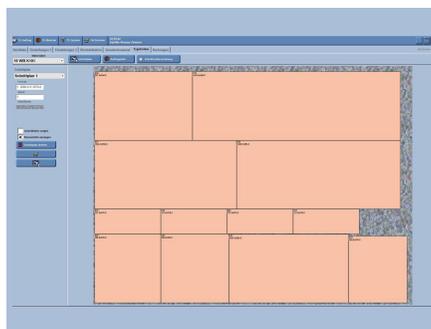
En combinaison avec le dispositif d'abaissement des panneaux (PAV) et le pousseur de panneaux programmable entièrement automatique (PPS), la STRIEBIG 4D exécute même automatiquement l'ensemble du transport horizontal et vertical de la pièce à usiner.

Vous pouvez ainsi bénéficier de toutes les fonctionnalités offertes par ExpertCut. CONTROL ou STRIEBIG 4D travaillent avec votre plan de coupe optimisé, coupe par coupe.

L'imprimante d'étiquettes imprime l'étiquette pour l'identification de l'élément coupé directement pendant la coupe. La qualité supérieure rencontre l'efficacité maximale.



Liste des travaux ExpertCut - Office



Plan de coupe ExpertCut - Office



Plan de coupe de traitement ExpertCut

PEUT ÊTRE UTILISÉ AVEC / NE PEUT PAS ÊTRE INSTALLÉ ULTÉRIEUREMENT

- **STRIEBIG CONTROL**
(à partir de l'année de fabrication 2018)
- **STRIEBIG 4D**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Système de positionnement électronique EPS-X
- Écran tactile 12" avec 1 stylo d'entrée tactile
- Logiciel (guidage de l'opérateur avec STRIEBIG ExpertCut), y compris 1 licence réseau pour le poste de travail de bureau
- Imprimante d'étiquettes
- Option de connexion au réseau via LAN
- Instructions d'utilisation
- Porte-documents

NON COMPRIS DANS LA LIVRAISON

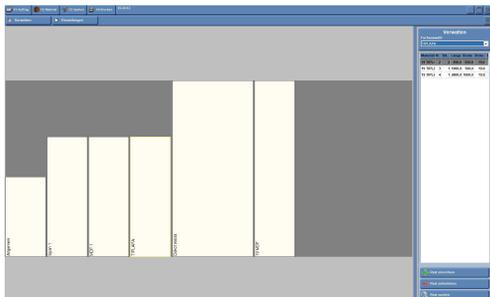
- Installation du logiciel d'optimisation de coupe STRIEBIG sur le lieu de travail
- Formation au logiciel d'optimisation de coupe STRIEBIG ExpertCut
- Configuration personnalisée de l'interface d'importation des données et de la mise en page des étiquettes
- Options logicielles (adaptables)

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à des fins d'amélioration technique.

L'ORIGINAL.
POUR LA
VERTICALE.

STRIEBIG ExpertCut OPTIMISATION DE LA COUPE

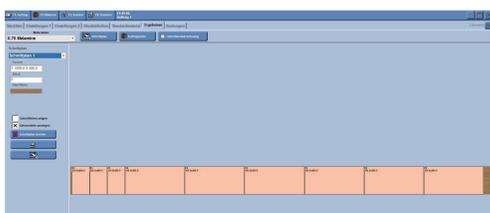
OPTIONS LOGICIELLES (ADAPTABLES ULTÉRIEUREMENT)



GESTION DU STOCK RESTANT OptiStock

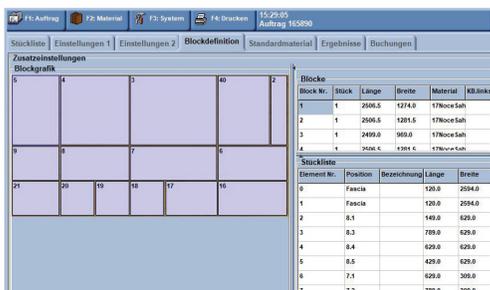
Il permet une visualisation graphique du stock restant. Les chutes peuvent être affectées aux différentes boîtes de stockage définies.

Si des chutes sont créées lors de la coupe, elles peuvent être comptabilisées dans le stock. Les chutes sont comptabilisées à l'entrée et à la sortie dans la gestion du stock de chutes.



OPTIMISATION DES BANDES ÉTROITES

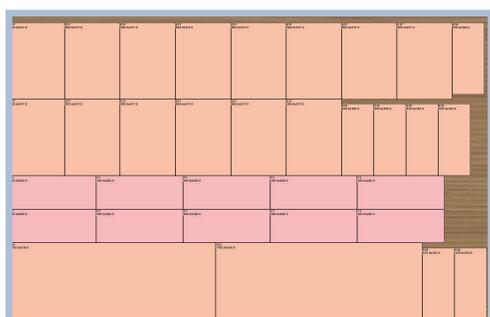
Les matériaux qui ne sont coupés que dans le sens de la longueur peuvent être optimisés avec l'optimisation des bandes étroites (profondeur de tournage 0).



GESTION DES PIÈCES EN BLOC

Les pièces définies à partir de la liste des pièces peuvent être combinées en un bloc et coupées en tant que tel.

La création de pièces en bloc est utile si, par exemple, la largeur des doubles façades d'un meuble à tiroirs est trop étroite pour une bande de chant ou si les façades doivent présenter un motif de grain continu. Dans ce cas, les doubles façades sont réunies en un bloc et plaquées sur les côtés gauche et droit. Le bloc est ensuite découpé en doubles façades individuelles et plaqué sur les deux côtés.



GESTION DES PIÈCES DE REMPLISSAGE

Il peut s'agir de pièces de série disponibles en stock et pouvant être utilisées selon les besoins.

Dès que le stock tombe en dessous du niveau minimum, les pièces de série sont générées à nouveau dans l'optimisation de la coupe. Ces pièces de série (pièces de remplissage) sont générées dans le schéma de découpe à partir des matériaux restants. Les panneaux peuvent ainsi être mieux utilisés.



CALCUL DES BORDS

Ce module supplémentaire permet de générer une liste de consommation des chants.

Les longueurs de tous les matériaux de la bande de chant nécessaires à la production des éléments de ce matériau sont répertoriées dans la liste générée.