

# STRIEBIG OptiDivide OPTIMISATION DE LA COUPE

## LA VERSION RÉTROFITTABLE

L'ORIGINAL.  
POUR LA  
VERTICALE.



### STRIEBIG OptiDivide

est un système d'optimisation de la coupe indépendant du système de commande de la machine.

Le matériel et le logiciel sont combinés dans une unité compacte. Un ordinateur à écran tactile de 12 pouces (avec le logiciel d'optimisation de la coupe installé) et l'imprimante d'étiquettes sont intégrés dans un boîtier compact en aluminium.

Cette unité peut être facilement fixée à votre STRIEBIG.

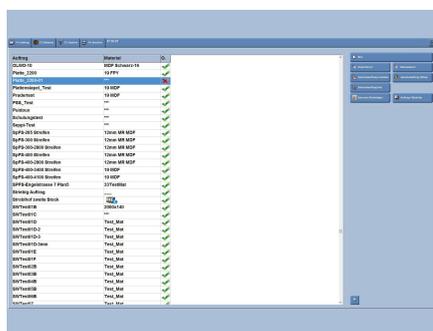
### VOS BÉNÉFICES

**Vous transférez des listes de pièces à partir de systèmes ERP ou CAD standard et les optimisez facilement et sans problème pour la découpe sur votre STRIEBIG.**

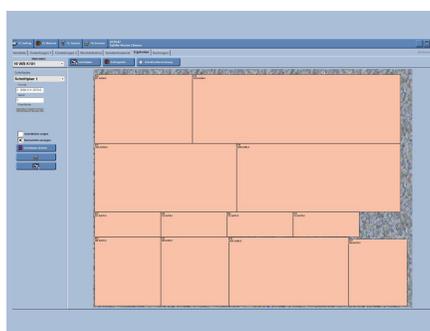
Une visualisation intelligente sur l'écran tactile, directement sur la scie, guide l'opérateur à travers les différentes étapes de travail.

L'opérateur confirme les étapes de travail terminées sur l'écran tactile. L'imprimante d'étiquettes imprime l'étiquette pour l'identification de l'élément coupé directement pendant la coupe.

Cela vous permet d'optimiser pas à pas les coupes les plus complexes.



Liste des travaux OptiDivide - bureau



OptiDivide plan de coupe - Office



OptiDivide traitement du plan de coupe

### RÉTROFITTABLE POUR

- **STRIEBIG COMPACT**  
(à partir de l'année de construction 2004)
- **STRIEBIG STANDARD**  
(à partir de l'année de construction 2005)
- **STRIEBIG STANDARD S**
- **STRIEBIG EVOLUTION / CONTROL**  
(à partir de l'année de construction 2005)

### ÉTENDUE DE LA LIVRAISON

- Boîtier compact en aluminium avec écran tactile intégré de 12", y compris 1 stylo d'entrée tactile. Dimensions d'encombrement (L x H x P = 320 x 372 x 322 mm)
- Imprimante d'étiquettes (intégrée et protégée dans le boîtier, utilisable par tiroir)
- Connexion réseau via WLAN ou LAN
- Connexion au logiciel d'optimisation de coupe STRIEBIG, y compris 1 licence réseau pour le poste de travail de bureau
- Câble d'alimentation
- Adaptateur de montage pour le modèle STRIEBIG correspondant
- Manuel d'instructions de service (avec descriptif d'installation)

### NON COMPRIS DANS LA LIVRAISON

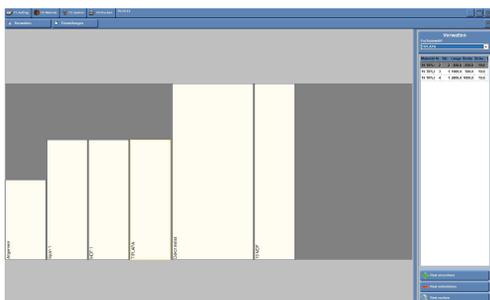
- Installation de l'appareil sur votre modèle STRIEBIG
- Installation du logiciel d'optimisation de coupe STRIEBIG sur le lieu de travail
- Formation au logiciel d'optimisation de coupe STRIEBIG
- Configuration spécifique au client de l'interface d'importation des données et de la mise en page de l'étiquette
- Options logicielles (adaptables)

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications dans l'intérêt du progrès technique.

L'ORIGINAL.  
POUR LA  
VERTICALE.

# STRIEBIG OptiDivide OPTIMISATION DE LA COUPE

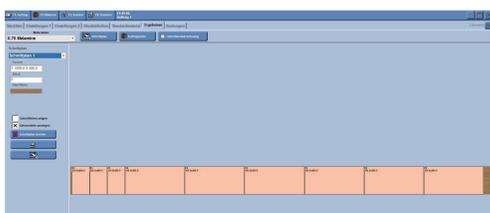
## OPTIONS LOGICIELLES (ADAPTABLES ULTÉRIEUREMENT)



### GESTION DU STOCK RESTANT OptiStock

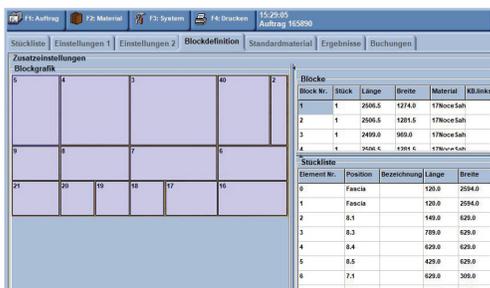
Il permet une visualisation graphique du stock restant. Les chutes peuvent être affectées aux différentes boîtes de stockage définies.

Si des chutes sont créées lors de la coupe, elles peuvent être comptabilisées dans le stock. Les chutes sont comptabilisées à l'entrée et à la sortie dans la gestion du stock de chutes.



### OPTIMISATION DES BANDES ÉTROITES

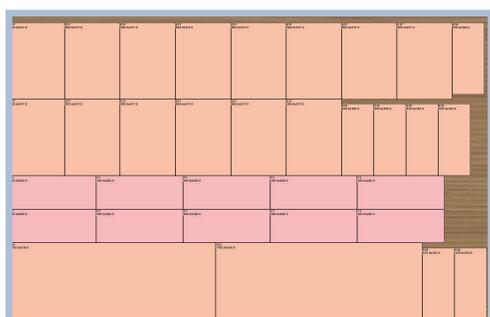
Les matériaux qui ne sont coupés que dans le sens de la longueur peuvent être optimisés avec l'optimisation des bandes étroites (profondeur de tournage 0).



### GESTION DES PIÈCES EN BLOC

Les pièces définies à partir de la liste des pièces peuvent être combinées en un bloc et coupées en tant que tel.

La création de pièces en bloc est utile si, par exemple, la largeur des doubles façades d'un meuble à tiroirs est trop étroite pour une bande de chant ou si les façades doivent présenter un motif de grain continu. Dans ce cas, les doubles façades sont réunies en un bloc et plaquées sur les côtés gauche et droit. Le bloc est ensuite découpé en doubles façades individuelles et plaqué sur les deux côtés.



### GESTION DES PIÈCES DE REMPLISSAGE

Il peut s'agir de pièces de série disponibles en stock et pouvant être utilisées selon les besoins.

Dès que le stock tombe en dessous du niveau minimum, les pièces de série sont générées à nouveau dans l'optimisation de la coupe. Ces pièces de série (pièces de remplissage) sont générées dans le schéma de découpe à partir des matériaux restants. Les panneaux peuvent ainsi être mieux utilisés.



### CALCUL DES BORDS

Ce module supplémentaire permet de générer une liste de consommation des chants.

Les longueurs de tous les matériaux de la bande de chant nécessaires à la production des éléments de ce matériau sont répertoriées dans la liste générée.